



WiSecure™ W801 (For indstøbning)

En specialdesignet tætning til anvendelse i indstøbninger i betonvægge og betongulve. Den er konstrueret til at fungere pålideligt under både højt og lavt vandtryk.

Egenskaber

Bevægelsesvenlig: Tillader aksial bevægelse ved indstøbningspunktet, hvilket imødekommer strukturelle skift eller bevægelser.

Fleksibel justering: Tætningen kan justeres efter indstøbning, hvilket sikrer en præcis og sikker pasform.

Fleksibel installation: Velegnet til montering både på indersiden og ydersiden af betonvægge, alt efter behov.

Anvendelse

Ideel til at sikre vandtæthed i betonstrukturer, som vægge og gulve samtidig med at den giver den nødvendige fleksibilitet for langvarige strukturelle bevægelser.

Kompatibilitet: Tætningen kan anvendes til alle typer af rørmaterialer, såsom plast, stål, beton, støbejern osv., og muliggør betydelige aksiale bevægelser på rør med glatte overflader.

Funktionalitet

Effektiv tætning: Den specielt udformede profil af gummiringen sikrer en effektiv tætning mellem røret og betonen.

Smøring til bevægelse og tæthed: Et hulrum i den større ring er fyldt med fedt, hvilket gør aksiale bevægelser nemme og forhindrer vand i at trænge gennem eventuelle ridser på røret.

Spænderings tryk: Trykket fra spænderingen får tætningen til at udvide sig, hvilket samtidig øger trykket mod den omgivende beton og tvinger fedtet ud gennem tætningsens rille for yderligere tæthed.

Fordele

Denne konstruktion sikrer ikke kun en vandtæt forsegling, men giver også fleksibilitet og holdbarhed i specifikke anvendelser med bevægelige rør og ujævnheder på overfladen.

Materialeegenskaber og specifikationer

Tætningsringen er fremstillet af EPDM-gummi med en hårdhed på $40^{\circ} \pm 5^{\circ}$ IRHD. Materialet opfylder kravene i den europæiske standard **EN 681-1**, tabel 2.

Tætningen har fremragende holdbarhed mod alkalisk påvirkning efter indstøbning i beton.

Spændebånd leveres som standard i syrefast stål (**W5, AISI 316**), **spændring og spændklør** i varmgalvaniseret stål (S235). **Expansionsbolte** i varmgalvaniseret stål og **fedt** i polyalkylenglykol.

Temperatur område

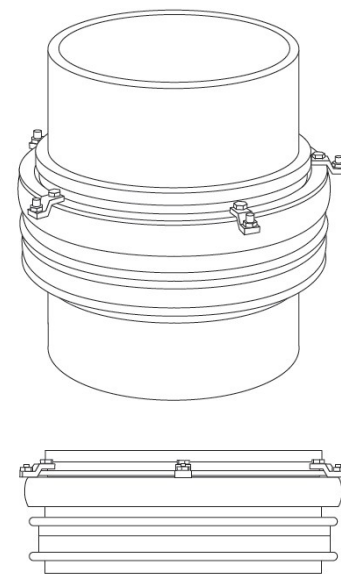
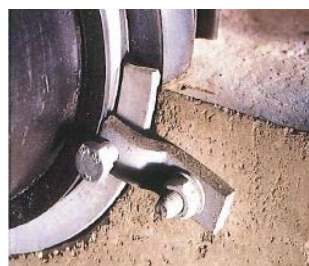
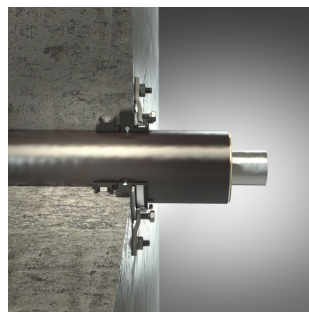
Maksimal kontinuerlig arbejdstemperatur for gummi-materialet er $+45^{\circ}\text{C}$. Tætningen kan tåle kort eksponering op til $+95^{\circ}\text{C}$.

Vandtæt

Op til 0,74 bar ved lille aksial bevægelse ($<5\text{ mm}$) og 0,2 bar ved større aksial bevægelse. Interne test viser, at tætningen kan klare 2,5 bar ind- og udvendigt vandtryk.

Test resultat

Tætningerne i W800 serien har med succes bestået funktionelle tætningstests ved: **Studsvik AB, Sverige** og **Fernwärme-Forschungs-Institut i Hannover, Tyskland**.



Aksial bevægelse



Fra 110 mm og opefter



Alle typer af rør



Temperatur område



Automatisk smøring



Testet af FFI Tyskland

Monteringsvejledning W801

1. Bor et hul i den inderste forskalling til tætningsringen med fedtsporet.
Hullet i forskallingen bores større end kappe - rørets yderdiameter.
2. Fyld fedtsporet med det medfølgende fedt og monter begge tætningsringe.
Pres ringene i retning mod væggen og spænd spændebåndene.
Aflast røret i centrum fra indervæggen.
Beskyt den del af kapperøret, som ikke dækkes af tætnings ringene med en slags afstandsmateriale f.eks tjærepap. Dette er for at undgå at kapperøret berører betonen.
3. Armer og støb betonvæggen. Vibrer betonen, så den er tæt mod tætnings ringene.
4. Bor - efter forskrift - hul i betonvæggen til spændkløernes expansions bolte. Brug spændkloen som borelærer. Placer spændkløerne max 50 mm fra spændingens åbne ende. Fordel de resterende spændkløer jævnt.

5. Monter spændring og spændkløer. Juster spændringen, så den kun presser mod tætnings ringen og ikke mod betonvæggen.
Spænd spændkløerne så fedtsporstætningen presses mod betonvæggen.
Kontroller, at den ydre spændring er spændt.

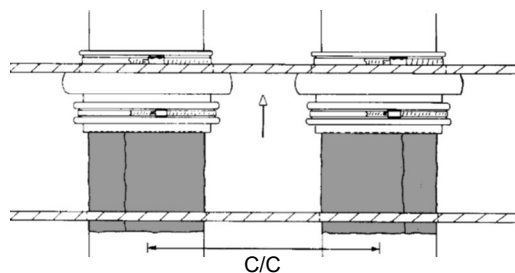
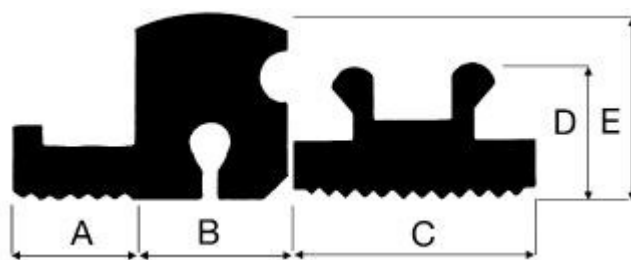
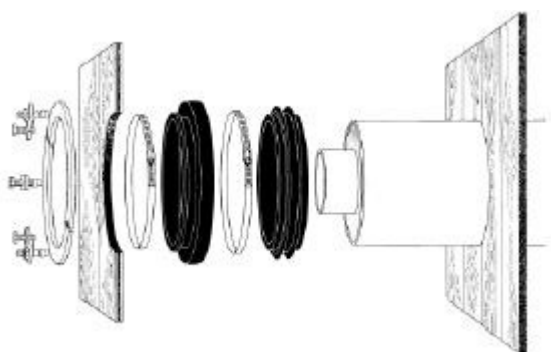
Antal beslag per rørdimension:

110-315 mm.....	8 beslag
355-560 mm.....	10 beslag
630-710 mm.....	12 beslag
800-1000 mm...	16 beslag

W801 - kan delvis demonteres og justeres efter indstøbning.

Fedtsporstætning

W801 tætningsring



Dim.	A	B	C	D	E
110-180	26	25	40	22	37
200-1000	26	31	50	27	44

Mål i mm

Dimensioner i mm / varenr.

Rør OD mm	Min c/c mm	Vare nr.	Rør OD mm	Min c/c mm	Vare nr.	Rør OD mm	Min c/c mm	Vare nr.
110	300	238-10110	250	400	238-10250	560	810	238-10560
125	350	238-10125	280	430	238-10280	630	880	238-10630
140	350	238-10140	315	465	238-10315	710	960	238-10710
160	350	238-10160	355	505	238-10355	800	1100	238-10800
180	350	238-10180	400	600	238-10400	900	1200	238-10900
200	350	238-10200	450	650	238-10450	1000	1300	238-11000
225	375	238-10225	500	700	238-10500			



WiSecure™ W802 (For indstøbning)

Gør hjemmet til det sikre sted, det skal være.
W802 bruges til vand- og/eller radontætning i betonavægge og -gulve.

Egenskaber

W802's unikke profil giver sammen med spændebåndet en effektiv tætning mellem røret og betonen. Den effektive tætning skyldes delvist spændebåndets evne til at holde gummiringen i tæt kontakt med røret under støbe-processen. Ringens flanger fastgøres effektivt til betonen under hærdningsprocessen.

Radon er en radioaktiv inert gas, der dannes, når grundstoffet radium henfalder. Gassen er vanskelig at opdage, da den er usynlig og ikke kan lugtes eller smages.

Anvendelse

W802 kan med fordel anvendes, hvor et rør IKKE udsættes for aksiale bevægelser.

Kompatibilitet: Tætningen kan anvendes til alle typer af rørmaterialer, såsom plast, stål, beton, støbejern osv., og monteres på røret for fuldstændig indstøbning.

Funktionalitet

Effektiv tætning: W802 sikrer en vand- og/eller radontætning i betonavægge og -gulve.

Fordele

Konstruktionen af W802 sikrer en vand- og radontæt forsegling ved fuldstændig indstøbning.

Materialeegenskaber og specifikationer

Tætningsringen er fremstillet af EPDM-gummi med en hårdhed på 40 ± 5 IRHD. Materialet opfylder kravene i den europæiske standard **EN 681-1**.

Tætningen har fremragende holdbarhed mod alkalisk påvirkning efter indstøbning i beton.

Spændebånd leveres som standard i aluzink.

Temperatur område

Maksimal kontinuerlig arbejdstemperatur for gummimaterialet er $+45^\circ\text{C}$. Tætningen kan tåle kort eksponering op til $+95^\circ\text{C}$.

Vandtæt

Op til 0,4 bar ved stationær drift og 0,1 bar ved aksial bevægelse (≤ 4 mm). Fornyede tests udført af SP i 2014 bekræfter, at tætningen er fuldstændig luft- og radontæt.

Test resultat

Tætningerne i W800 serien har med success bestået funktionelle tætningstests ved: **Studsvik AB, Sverige** og **Fernwärme-Forschungs-Institut i Hannover, Tyskland**.



Beskytter mod vand og radon



Fra 16 mm og opefter



Alle typer af rør



Temperatur område



Automatisk smøring



Testet af FFI Tyskland

Monteringsvejledning W802

1. Monter tætningen og spændebånd på røret.
2. Fastspænd spændebåndet så tætningsringen ikke kan flyttes aksialt eller radiale på røret. Der skal være god kontakt mellem røret og gummiringen på hele rørets omkreds. W802's effektive tætningskvalitet afhænger delvist af spændebåndets evne til at holde ringen tæt på røret under støbeprocessen.
3. Sørg for at ringen er fuldstændig dækket af beton. Dette gælder især, hvor et rør er vinklet i et betongulv, f.eks. ved radontætning af afløb. I sådanne tilfælde vil det være bedre at montere ringen på selve afløbet.
4. Vibrer betonen for at skabe en god forbindelse til gummiringen.

Hvis tætningen skal skubbes langs røret, kan der anvendes et smøremiddel, eller ringen kan "rulles" langs røret.

Ved montering i andre typer huller (f.eks. rektangulære) skal der være et mellemrum på mindst 20 mm omkring tætningsringen.

Rør dimension

16 - 32

40 - 180

≥ 200

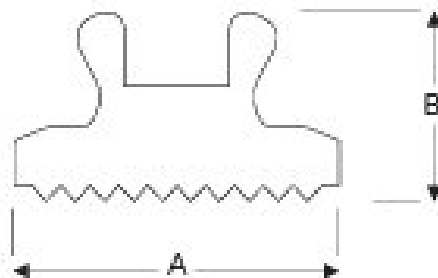
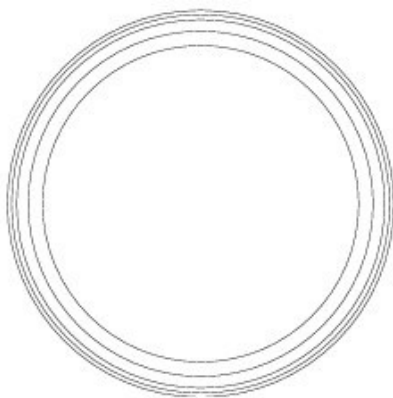
Mål i mm

Hul dimension

Rørdimension + 80 mm

Rørdimension + 100 mm

Rørdimension + 120 mm



Dim.	A	B
16 - 180	40	22
200-1000	50	27
Mål i mm		

Dimensioner i mm / varenr.

Rør OD mm	Vare nr.	Rør OD mm	Vare nr.	Rør OD mm	Vare nr.	Rør OD mm	Vare nr.	Rør OD mm	Vare nr.
16 - 18	238-20016	75	238-20075	175	238-20175	355	238-20355	800	238-20800
22 - 25	238-20022	90	238-20090	180	238-20180	400	238-20400	900	238-20900
28 - 32	238-20028	110	238-20110	200	238-20200	450	238-20450	1000	238-21000
34	238-20034	125	238-20125	225	238-20225	500	238-20500	1500	238-21500
40	238-20040	132	238-20132	250	238-20250	560	238-20560	2000	238-22000
50	238-20050	140	238-20140	280	238-20280	630	238-20630		
63	238-20063	160	238-20160	315	238-20315	710	238-20710		



WiSecure™ W803 (For eftermontage)

W803 er designet til tætning ved lækager mellem rør og væg. Den specielle gummiprofil skaber en effektiv tætning mellem røret og betonen.

Stærk, smart og sikker reparationsforsegling

Egenskaber

Bevægelsesvenlig: Tillader aksial bevægelse ved indstøbningspunktet, hvilket imødekommer strukturelle skift eller bevægelser.

Fleksibel installation: Velegnet til montering både på indersiden og ydersiden af betonvægge, alt efter behov.

Anvendelse

Reparationstætningen W803 kan anvendes til alle typer af rørmaterialer, såsom plast, stål, beton osv., og muliggør betydelige aksiale bevægelser på rør med glatte overflader.

Funktionalitet:

Smøring til bevægelse og tæthed:

Et hulrum i den større ring er fyldt med fedt, hvilket gør aksiale bevægelser nemme og forhindrer vand i at trænge gennem eventuelle ridser på røret.

Spændrings tryk:

Trykket fra spændringen får tætningen til at udvide sig, hvilket samtidig øger trykket mod den omgivende beton og tvinger fedtet ud gennem tætningens rille for yderligere tæthed.

Materiale egenskaber og specifikationer

Tætningsringen er fremstillet af EPDM-gummi med en hårdhed $40^\circ \pm 5^\circ$ IRHD. Materialet opfylder kravene i den europæiske standard **EN 681-1**, tabel 2. Tætningen har fremragende holdbarhed mod alkalisk påvirkning efter indstøbning i beton.

Spændebånd i syrefast stål (**W5, AISI 316**), **spændring** og **spændklør** i varmgalvaniseret stål (S235).

Expansionsbolte i varmgalvaniseret stål og **fedt** i polyalkylenglykol.

Temperatur område

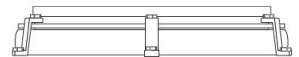
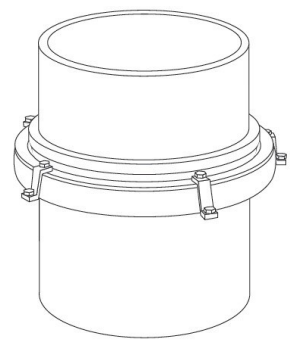
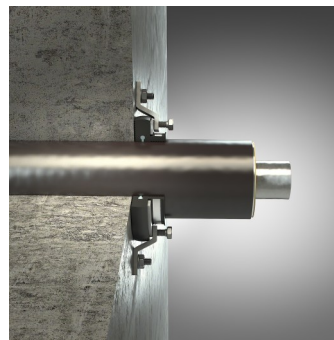
Maksimal kontinuerlig arbejdstemperatur er $+45^\circ\text{C}$. Tætningen kan tåle kort eksponering op til $+95^\circ\text{C}$.

Vandtæt

Op til 0,74 bar ved lille aksial bevægelse (<5 mm) og 0,2 bar ved større aksial bevægelse. Interne test viser, at tætningen kan klare 2,5 bar ind- og udvendigt vandtryk.

Test resultat

Tætningerne i W800 serien har med success bestået funktionelle tætnings tests ved: **Studsvik AB, Sverige** og **Fernwärme-Forschungs-Institut i Hannover, Tyskland**.



Aksial bevægelse



Fra 110 mm og opefter



Alle typer af rør



Temperatur område



Automatisk smøring



Testet af FFI Tyskland

Monteringsvejledning W803

1. Kontroller at afstanden mellem foringsrør og betonvæg ikke på noget sted overstiger **10 mm**, samt at den del af kapperøret, som er udenfor betonvæggen, har en længde på mindst 80 mm.

2. Rengør omhyggeligt betonvæggen omkring det isolerede rør i en afstand af 50 mm rundt om kapperøret. Betonvæggen skal være jævn og glat, og overgangen til rør fri for betonrester. Rengør eventuelt hele kapperøret for snavs og ujævnheder. Ved vand indtrængning mellem rør og væg, forsøg at stoppe det midlertidigt.

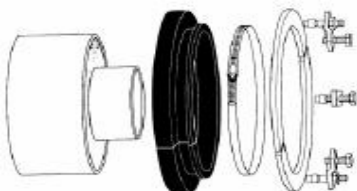
3. Tætningen leveres hel. Skær ringen over lige før monteringen. Anvend en skarp kniv fugtet med vand.

Læs, før limningen, nedenstående, samt teksten på limflasken. Læg derefter gummitætningen rundt om den del af det isolerede rør, som har mindre diameter end kapperøret. (Kun mulig ved indvendig montering).

Beskyt mod for høj varme. Anbefalet temperatur ved limning er min. + 7°C. Kontroller nøje om tætningen er vendt rigtigt. Ved udvendig montering skæres gummitætningen så endefladerne kan limes sammen. Fladerne, som skal limes, må være rene og fedtfrie. Påfør limen tyndt på den **ene** flade. Pres fladerne sammen og hold dem sammenpressede i ca. 30 sek. **Obs!** Limen tørrer øjeblikkelig! Efterjustering kan derfor ikke ske.

4. Kræng den sammenlimede tætningsring op over kapperøret. Vrid ringen ud og ind (gælder ikke ved diam 100 - 160) og fyld fedt-sporet med det medfølgende fedt.

Fyld derefter gummiringens tætningsspor med tætningsmassen. Læs teksten på patronen. Anvend den resterende tætningsmasse til at fylde revnen mellem betonvæg og kapperør.



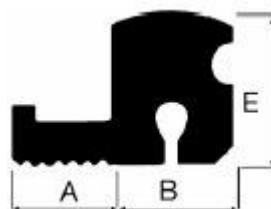
5. Kræng gummiringen tilbage i det rigtige leje. Pres ringen mod betonvæggen og monter spændebåndet. Spændebåndet og gummiringen presses mod røret. Bor hul i betonvæggen til spændklørernes ekspandsbolte. Brug spændkloen som borelærer.

Placer spændklørerne max. 50 mm fra spændringens åbne ende. Fordel de resterende spændklører jævnt.

Antal beslag per rørdimension:

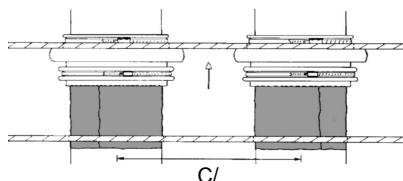
110-315 mm.....	8 beslag
355-560 mm.....	10 beslag
630-710 mm.....	12 beslag
800-1000 mm...	16 beslag

6. Monter spændring og spændklør. Juster, om nødvendigt, spændringen så den slutter godt til gummiringen. Pres spændringen ind bag spændkloens snækkehus. Spænd spændklørerne til, så tætningen presses mod betonvæggen. Juster og spænd spændebåndet. Efterjuster spændklørerne og spændebånd efter behov.



Dim.	A	B	E
110-180	26	25	37
200-1000	26	31	44

Mål i mm



Dimensioner i mm / varenr.

Rør OD mm	Min c/c mm	Vare nr.	Rør OD mm	Min c/c mm	Vare nr.	Rør OD mm	Min c/c mm	Vare nr.
110	300	238-30110	250	400	238-30250	560	810	238-30560
125	350	238-30125	280	430	238-30280	630	880	238-30630
140	350	238-30140	315	465	238-30315	710	960	238-30710
160	350	238-30160	355	505	238-30355	800	1100	238-30800
180	350	238-30180	400	600	238-30400	900	1200	238-30900
200	350	238-30200	450	650	238-30450	1000	1300	238-31000
225	375	238-30225	500	700	238-30500			

Forbehold for tekniske ændringer