



DENSOLEN
TAPE AS 40



1971

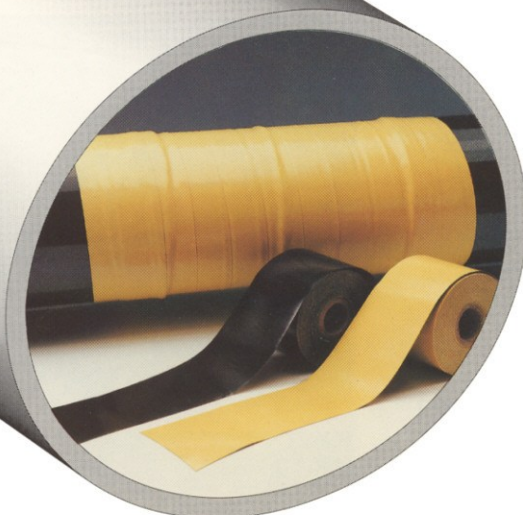
DENSO præsenterer verdens første 3-lags selvvulkaniserende plastgummibånd:

DENSOLEN Tape AS 40, forløberen for en helt ny teknologi indenfor korrosionsbeskyttelse.



1980

Som led i den løbende forskning og produktudvikling, indsamles de første erfaringer i internationale rørledningsprojekter ved totalbeviklinger med asymmetrisk fremstillede bånd.



1990

Efter 10 års gennemprøvning i laboratorie og praksis, præsenteres den nye asymmetriske båndgeneration **DENSOLEN AS** officielt på verdensmarkedet.

DENSOLEN Tape AS 40

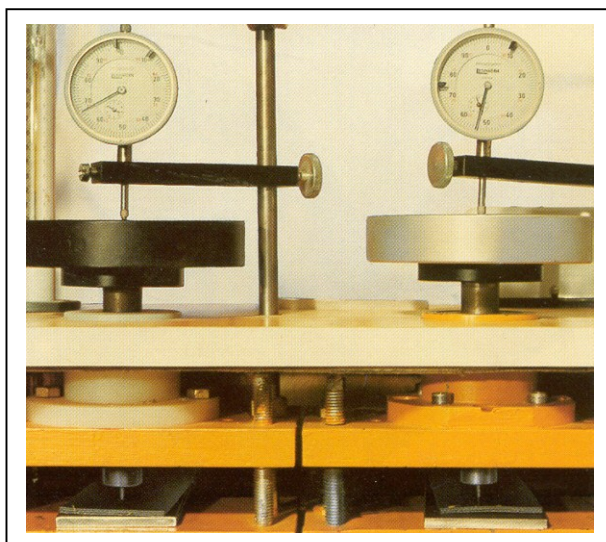
DENSOLEN Tape AS 40 er et 3-lags plastgummi-bånd, bestående af en stabiliseret PE-bærefolie, der under co-extrusionsprocessen udstyres med specielle adhæsionsforstærkende egenskaber og derefter forsynes med en belægning af butylgummi på over- og underside.

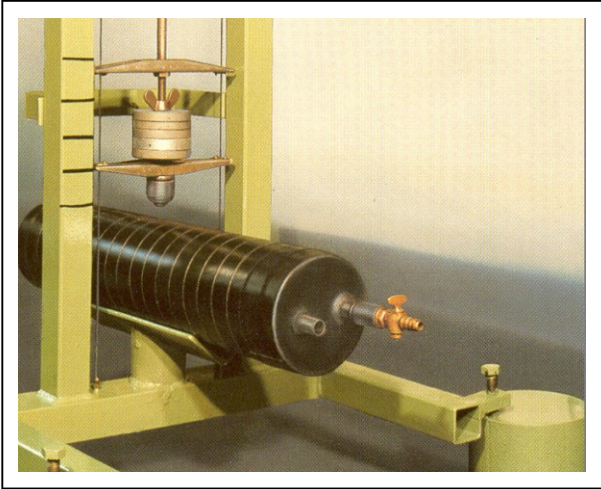


Ved bevikling med DENSOLEN Tape AS 40 selv-vulkaniseres de overlappende lag til en fuldstændig tæt, manchettlignende belægning, der på grund af sin lamelstruktur er overordentlig robust og pålideligt beskytter metalliske emner mod korrosion. Den særligt afstemte Primer sikrer en fremragende vedhæftning til metaloverfladen.



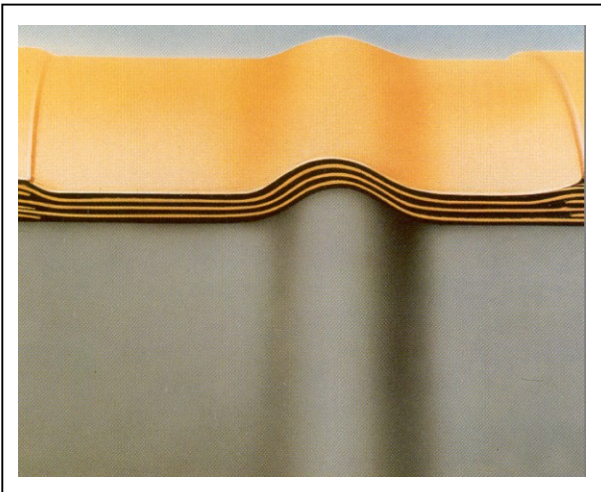
DENSOLEN Tape AS 40 er konstant underlagt en omhyggelig kvalitetskontrol. Denne omfatter bl.a. test af stabiliteten overfor vedvarende trykbelastning....





Den nye generation

...slagprøver og test af vedhæftningsstyrke.
- DENSOLEN Tape AS 40 lever op til kravene i normen DIN 30672.



Det smidige butylgummi smyer sig om konturer og udfylder ujævnheder ved svejsesteder.



DENSOLEN Tape AS 40 Systemet består af:

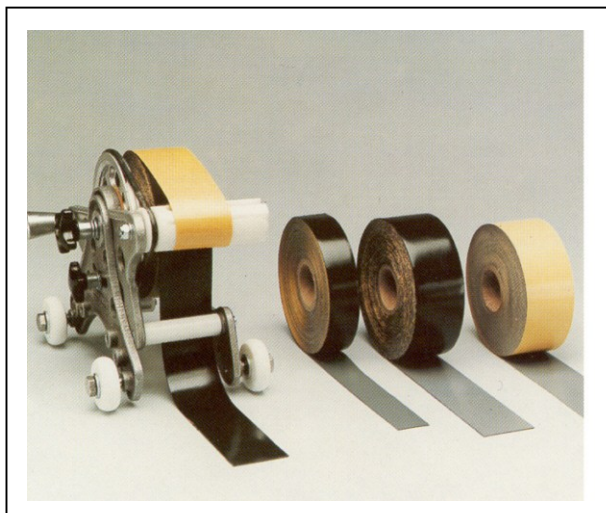
Forbehandling	DENSOLEN-Primer HT
Bevikling	DENSOLEN Bånd AS 40, sort

DENSO - Den ekstra fordel

DENSOLEN forener **forskning, produktudvikling og erfaringer fra praksis** i hvert eneste produkt - Deres sikkerhed for højere kvalitet, større pålidelighed og bedre rentabilitet. Men selv de bedste produkter kræver et grundigt og samvittighedsfuldt udført håndværk for at produkternes virkning bliver optimal. Derfor står vi til rådighed med rådgivning i arbejdsteknik og materialevalg.



Anvendelse af det patenterede håndvikleaggregat DENSOMAT sikrer ensartet viklespænding og konstant overlappingsgrad. Dens trinløse indstilling og automatiske opsamling af afvigningsfolien garanterer en effektiv udførelse af beklingsarbejdet.



DENSOLEN TAPE AS 40

Asymmetrisk 3-lags beviklingstape i oversensstemmelse med DIN 30672 til beskyttelse mod korrosionsdannelse på rørledninger og andre emner.

Anvendelse

Korrosionsforebyggende bevikling af underjordiske eller undersøiske rørledninger, beholdere og anlæg. Også galvaniserede rør samt ved svejsesamlinger af coatede stålrør.

Beskrivelse

DENSOLEN TAPE AS 40 er et asymmetrisk 3-lags plast-/gummitape bestående af en stabiliseret PE-bærefolie, der er forsynet med belægning af butylgummi på over- og underside. Ved bevikling med DENSOLEN TAPE AS 40 selvkvulkaniserer de overlappende lag til en fuldstændig tæt, manchettlignende belægning, der på grund af sin lamelstruktur, vekslende mellem butylgummi og PE-folie, er overordentlig robust overfor mekaniske belastninger. Sammen med den afstemte primer overføres den fremragende vedhæftning til den underliggende overflade.

Den manchettlignende diffusionstætte indkapsling er uigennemtrængelig for elektrolytter, vanddamp, ilt, kuldioxid og er særdeles modstandsdygtig overfor jordbundens bakterie- og mikrobeforhold.

DENSOLEN TAPE AS 40 beskytter pålideligt metalliske emner mod korrosion i henhold til de strengeste krav i standarden DIN 30672 belastningsklasse C ved driftstemperatur 50°C.

Egenskaber

Farve	sort
Tykkelse	0,8 mm
PE bærefolie	0,27 mm
Butylgummi, underside	0,43 mm
Butylgummi, overside	0,1 mm

Leveringsform og emballage

Ruller á 15 meter:

Rullebredde:	30	50	100	mm
Ruller pr. karton:	18	12	6	stk.

Anvendelse

Rør	0-50 mm	30 mm tape
Rør	50-125 mm	50 mm tape
Rør	150- mm	100 mm tape

DENSOLEN SYSTEM AS40

Beskyttelsesbevikling mod korrosion

ARBEJDSPECIFIKATION

Forberedende rensning af rør, fittings og eksisterende coating:

- Inden grunding affases kanterne ca. 30° på tilstødende PE-fabrikscoating.
- Grater ved svejsesteder fjernes.
- Alt løst materiale - jord, støv, rustskaller og anden forurening fjernes fra rør og coating. Det tilrådes at evt. fabrikscoating gøres let ru med fint slibelærred. Afskrabning og slibning bør altid udføres i rørets tværretning - ALDRIG i længde-retningen!
- Eventuel fugt og rim fjernes ved aftørring eller opvarmning. Der bør drages omsorg for at plastmaterialer (f.eks. PE) intet sted opvarmes mere end 60°C.
- Det tilrådes, at aftørre rør og coating med en klud vædet med rensebenzin (eller toluol).

Grunding:

- DENSOLEN Primer HT påføres med pensel i et tyndt lag. Der bruges ca. 0,10 ltr/m². På store rør kan med fordel anvendes malerrulle. Optørringstiden er ca. 10 min. afhængig af forholdene. Når tapen pålægges må Primeren ikke længere smitte af ved berøring, men skal dog helst føles let klæbrig. Der vikles på grundingen senest 3 timer efter den er påført.
- På PE-fabrikscoatede rør grundes 100 mm ind over PE-coatingen på begge sider af svejsesamlingen, eller 25 mm længere end den færdige bevikling.
- For at undgå at Primeren bliver for tyk, må denne ikke stå længere tid uden låg. Eventuel fortynding foretages med rensebenzin.

Omvikling:

- DENSOLEN TAPE AS40 spiralvikles på røret med 50% overlapning, hvorved der i een operation pålægges to lag. Omviklingen udføres så den grå side af AS40 tapen vender mod røroverfladen. Tapen skal vikles med FAST STRAMNING, uden folder, rynker og luftindeslutninger, så der opnås god kontakt mellem lagene.
- Ved vikling over samlinger af PE-fabrikscoatede rør, påbegyndes og afsluttes 50 -100 mm inde over PE-coatingen i hver side.
- Efter første omvikling gentages vikleprocessen med samme tape direkte på inderviklingen. Den ydre omvikling udføres ligeledes med 10% spiraloverlapning og skal fuldstændig dække inderste vikling.
- For at sikre konstant overlappingsgrad samt ensartet trækspænding i beviklingen anbefales det at anvende DENSOMAT håndvikleaggregat. Herved opnås desuden store tidsbesparelser.